

STERYLIZATORY

Autoklaw parowy
wysokotemperaturowy
do zastosowań szpitalnych



Grupa Cisa



Grupa Cisa jest globalnym dostawcą systemów kontroli zakażeń, posiadającym zakłady produkcyjne we Włoszech i Brazylii.

Założona w 1947 roku Grupa Cisa wraz z Cisa America i Cisa Brasile tworzy międzynarodową grupę będącą jednym z wiodących na świecie producentów technologii mycia, dezynfekcji i sterylizacji w celu kontroli zakażeń w branży ochrony zdrowia i nauk biologicznych.



OPIEKA ZDROWOTNA
PRZEMYSŁ



NAUKI O ŻYCIU
PRZEMYSŁ

Tworzenie bezpieczniejszego środowiska w szpitalach, placówkach opieki zdrowotnej i laboratoriach jest podstawowym priorytetem w kontekście dobrostanu ludzi na całym świecie.

To właśnie zaangażowanie kieruje firmą Cisa do realizacji jej roszczenia:

Dbamy o życie

DYREKTYWY

93/42/WE

2007/47/WE

2006/42/WE

2014/30/UE

2014/35/UE

Dyrektywa 2014/68/UE

NORMY PRODUKTOWE

PN-EN 61010-1

PN-EN 61010-2-040

PN-EN 60204-1

PN-EN 61326-1

EN 13445

EN 285

PN-EN ISO 15883-1,-2,-6

SYSTEM JAKOŚCI

UNI EN ISO 9001

UNI CEI EN ISO 13485



Grupa Cisa jest częścią Grupy Faper, wiodącego włoskiego dostawcy innowacyjnych rozwiązań inżynierskich światowej klasy.

Inspiracją dla Grupy był jej założyciel, Fabio Perini, a jej sukces opiera się na umiejętności łączenia innowacji i prostoty.

Grupa Faper została założona w 2001 roku jako spółka holdingowa zajmująca się innowacjami w dziedzinie przetwórstwa papieru chusteczkowego, opieki zdrowotnej i zarządzania nieruchomościami.



WIĘCEJ INFORMACJI
NA
GRUPA FAPER

STRONA INTERNETOWA



Technologia

TEKST TEKST

Opieka zdrowotna



Grupa Cisa opracowuje zaawansowane technologie kontroli zakażeń w celu zapewnienia bezpieczeństwa pracownikom służby zdrowia i zdrowia pacjentów.

Kompletne centralne działy sterylizacji dla szpitali (CSSD)

Sterylizacja w placówkach służby zdrowia i klinikach każdej wielkości

Technologie dezynfekcji i mycia dla różnych wymagań operacyjnych

Grupa Cisa jest partnerem technologicznym naukowców, badaczy i inżynierów, którzy każdego dnia opracowują produkty ułatwiające życie.



Technologie mycia i sterylizacji dla laboratoriów i ośrodków badawczych

Sterylizacja w produkcji farmaceutycznej

Nauki o życiu



Marnować



Grupa Cisa, mająca 15-letnie doświadczenie w przetwarzaniu odpadów zakaźnych, oferuje przełomowe rozwiązania, które są bezpieczne, ekonomiczne i przyjazne dla środowiska. Grupa Cisa jest liderem w tej dziedzinie dzięki wynalezieniu działu sterylizacji odpadów (WSD®).

WSD. Kompleksowy dział utylizacji odpadów

WSM. Stacja sterylizacyjna Plug and Play

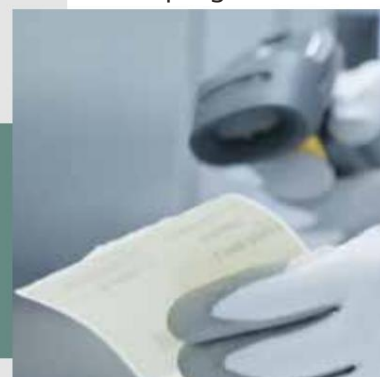
Na przestrzeni lat firma opracowała unikalne, autorskie systemy informatyczne i energooszczędne.



Tracecare®. Śledzenie procesu sterylizacji w celu rekondycjonowania zestawów chirurgicznych w centralach medycznych

TraceWaste. Śledzenie procesu sterylizacji w celu obróbki odpadów zakaźnych przy użyciu działów sterylizacji odpadów Cisa WSD

Oprogramowanie



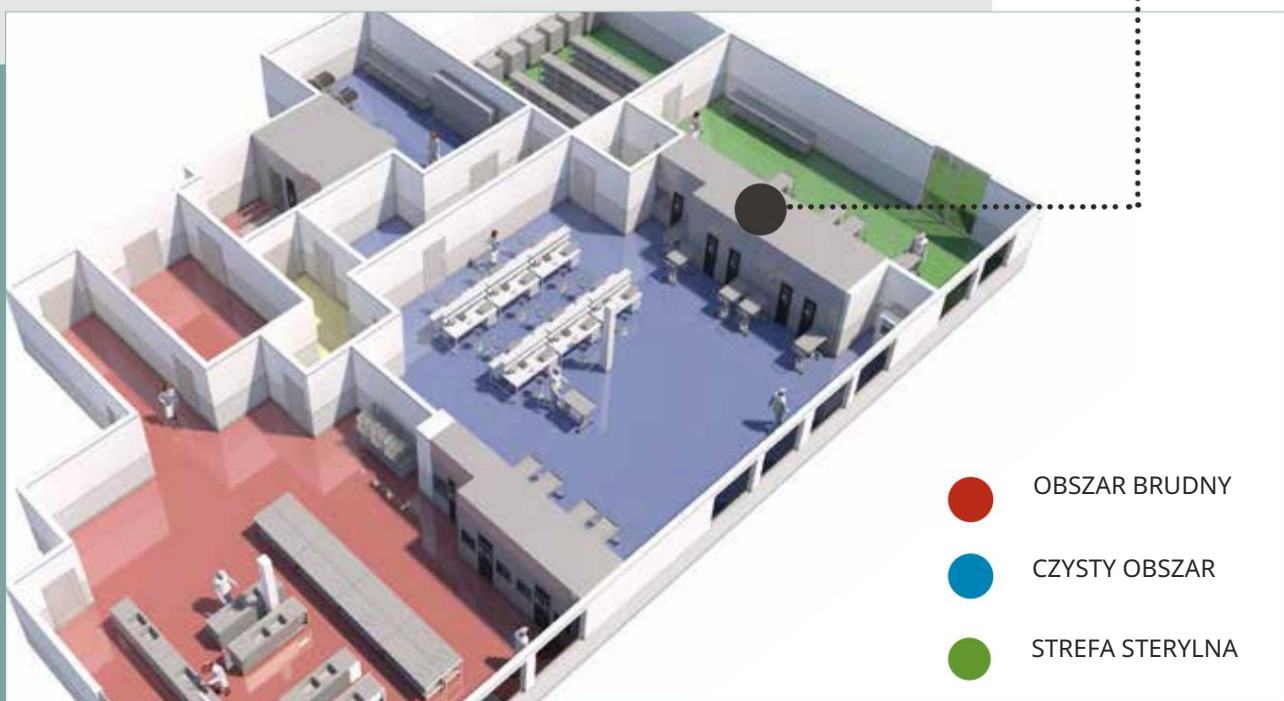
Wysoka temperatura sterylizator parowy

Technologia Cisa gwarantuje wysokiej jakości sprzęt do zastosowań szpitalnych i bezpieczeństwo pacjentów, przy zachowaniu optymalnych rezultatów i niskich kosztów eksploatacji.



W ramach CSSD

Centralny Dział Sterylizacji obejmuje tę usługę w szpitalu, w której materiały medyczne/chirurgiczne i sprzęt, zarówno sterylne, jak i niesterylne, są czyszczone, przygotowywane, przetwarzane, przechowywane i wydawane do opieki nad pacjentem. Wysokotemperaturowy sterylizator parowy Cisa jest instalowany zgodnie z przepisami CSSD wewnątrz obszaru czystego (jak pokazano w podpisie), z dostępem przelotowym do obszaru sterylnego.



Dlaczego warto używać sterylizatora parowego szpitalnego Cisa

Maszyna została zaprojektowana z wykorzystaniem przemysłowego mikroprocesora PLC, który zapewnia większe bezpieczeństwo i gwarantuje niezawodność; inżynierowie działu badawczo-rozwojowego Cisa wykorzystali zaawansowane rozwiązania konstrukcyjne, aby zoptymalizować maszynę do użytku w szpitalu, pracując nad jakością, bezpieczeństwem i ergonomią.

Maszyna została wykonana z najwyższej jakości komponentów, co zapewnia doskonałą higienę, bezproblemową obsługę, wysoką trwałość i maksymalne bezpieczeństwo.

Do montażu maszyny użyto stali nierdzewnej najwyższej jakości. Rama maszyny i panele przednie są wykonane ze stali nierdzewnej 304. Instalacja hydrauliczna i rury są wykonane ze stali nierdzewnej 316L.

Naczynie ciśnieniowe i generator pary, a także wszystkie przewody parowe, są izolowane przy użyciu wysokowydajnego materiału izolacyjnego, który ogranicza utratę ciepła i stabilizuje temperaturę wewnątrz naczynia ciśnieniowego, co poprawia jakość cykli sterylizacji.

Są zaprojektowane z prostym systemem użytkownika dla operatorów i w pełnej zgodności z wymogami ochrony środowiska i niską emisją hałasu. Instalacja i konserwacja maszyny są łatwe, a w większości modeli konserwację można wykonywać bezpośrednio z przodu maszyny. Kompaktowa architektura i wysoka niezawodność to podstawowe cechy wszystkich naszych modeli.

Izba

Komora sterylizacyjna

Komora wykonana jest ze stali AISI 316L z możliwością rozbudowy do stali AISI 316Ti pokrytej nietoksyczną, ognioodporną pianką izolacyjną o wyjątkowo niskim przewodnictwie cieplnym i braku uwalniania cząstek.

Komora jest polerowana elektrycznie do Ra mniejszego niż 0,2 mikrona (obróbka elektrolityczna polerowania na lustrzany połysk).

Wszystkie spawy zbiornika ciśnieniowego są kontrolowane i sprawdzane, co gwarantuje jednorodność dzięki zastosowaniu zaawansowanych metod kontroli. Komora jest zaprojektowana tak, aby wytrzymać ciśnienie od próżni absolutnej do maksymalnego ciśnienia względnego 3,5 bara, testowane fabrycznie przy ciśnieniu względnym 5,8 bara.

Kurtka

Komorę otacza pełny płaszcz ze stali nierdzewnej AISI 316L.



Para

Generator pary

Wypożyczenie standardowe obejmuje generator pary wykonany ze stali nierdzewnej AISI 316/316L z mocnymi elementami grzewczymi, pompą wodną ze stali nierdzewnej i opcjonalnymi zbiornikami wyrównawczymi (Air Gap). Generator pary jest wyposażony w system automatycznego opróżniania, co zapewnia wysoką niezawodność i lepszą funkcjonalność przez cały okres użytkowania.

Maszynę można skonfigurować do wytwarzania pary, stosując jedno z następujących rozwiązań:

- (E): Wbudowany generator pary z ogrzewaniem elektrycznym
- (V): Zewnętrzne zasilanie parą ze szpitalnej instalacji parowej sieć (para krajowa).
- (EV): Połączenie (E) i (V), które umożliwia użytkownikowi wybór rodzaju ogrzewania na ekranie dotykowym jako wewnętrzne (E) lub zewnętrzne (V).
- (SV): Konwerter pary wodnej na parę, służący do wytwarzania pary o jakości medycznej z pary czarnej przy użyciu wbudowanego wymiennika ciepła.
- (ESV): Połączenie (E) i (SV) z automatem

Drzwi

Automatyczne drzwi przesuwne

Automatyczne drzwi przesuwne umożliwiają bezpieczne i płynne otwieranie drzwi/zamykanie za pomocą układu pneumatycznego lub elektrycznego w zależności od modelu. Ruch przesuwny drzwi może być pionowy lub poziomy, w zależności od modelu.

Uszczelka i uszczelnienie

Uszczelnienie drzwi jest gwarantowane przez dynamiczny ruch uszczelki uzyskany poprzez wprowadzenie pary do gniazda uszczelki. Idealnie zaokrąglone rogi zapobiegają zużyciu samej uszczelki. Pod koniec cyklu wykonuje się próżnię, aby uzyskać oddzielenie uszczelki od drzwi, co ułatwia ich otwarcie, unikając uszkodzenia samej uszczelki; ten system nie wymaga konserwacji i smarowania.



Zamknięcie drzwi i blokada bezpieczeństwa

Maszyna może być produkowana z pojedynczymi drzwiami (1P) lub z podwójnymi drzwiami przelotowymi (2P).

Maszyna jest wyposażona w wysokie zabezpieczenia drzwi, obejmujące:

- W przypadku wykonania drzwi podwójnych nie można otworzyć obu drzwi jednocześnie, ponieważ blokada zabezpieczająca zapobiega przenoszeniu zanieczyszczeń.
- Blokada bezpieczeństwa nie umożliwia otwarcia drzwi, jeśli cykl jest w toku. działa lub jeśli komora jest pod ciśnieniem
- Nie ma możliwości rozpoczęcia cyklu ani dopływu pary, dopóki drzwi nie zostaną sprawdzone i szczelnie zamknięte.
- Dla bezpieczeństwa operatora: zamknięcie drzwi zostaje zatrzymane w przypadku wykrycia przeszkody. znaleziono na drodze zamknięcia.

Układ sterowania

Panel sterowania

Interfejs użytkownika jest oparty na nowoczesnym komponencie klasy przemysłowej zaprojektowanym z gładką powierzchnią dla higieny i łatwego czyszczenia. Panel sterowania jest wyposażony w standardowy 7-calowy ekran dotykowy HMI z możliwością rozbudowy do 10", wbudowaną 2-calową drukarkę igłową, (opcjonalny rejestrator wykresów) przycisk(i) alarmowy(e), przyciski sterowania drzwiami, manometry do komory, płaszcza lub generatora pary. Ekran dotykowy jest zamontowany w ergonomicznej pozycji, aby zapewnić dobrą widoczność i łatwą kontrolę.

Drukarka

Na panelu znajduje się wbudowana drukarka igłowa do dokumentowania cyklu, obejmująca: wydruk daty i godziny z nazwą szpitala, numerem partii, nazwiskiem operatora, wybranym cyklem, wartościami parametrów dla różnych faz cyklu, wyświetlanie faz po fazie, całkowitego czasu cyklu i wyników cyklu (prawidłowych lub nieprawidłowo działających), a także drukowanie alarmów podczas wykonywania cyklu.



Interfejs użytkownika

Ekran dotykowy umożliwia sterowanie następującymi funkcjami:

- Wybór cyklu i rodzaju pakowania
- Wyświetlacz samokontroli przed rozpoczęciem cyklu i potwierdzeniem wybranej strony
- Wyświetlanie cyklu stanu i parametrów (temperatury, ciśnienie i czas)
- Strony do śledzenia cyklu nastaw i diagramu w czasie rzeczywistym wyświetlacz
- Wyświetlanie alarmów dźwiękowych/wizualnych z historią alarmów
- Obliczenia F0
- Wizualizacja ostatnich 80 cykli – parametry graficzne lub wartościowe
- Możliwość pobrania cykli na zewnętrzny dysk USB w celu przechowywania i wizualizacji na komputerze
- Program konserwacji zapobiegawczej
- Kontrola poziomu dostępu operatora (zabezpieczona hasłem)
- Strony kalibracyjne i techniczne (zabezpieczone hasłem)
- Programowanie nowych cykli lub modyfikacja standardowych cykle (zabezpieczone hasłem)
- Wybór rodzaju ogrzewania parowego
- Programowalny czas automatycznego uruchamiania i wyłączenia
- Komunikaty alarmowe w postaci zwykłego tekstu
- Zarządzanie otwieraniem/zamykaniem drzwi
- Strony rozwiązywania problemów
- Tryb czuwania w celu oszczędzania energii



Kontrola poziomu dostępu operatora

Systemy Cisa umożliwiają każdemu operatorowi posiadanie własnego kodu identyfikacyjnego poprzez użycie wstępnie zdefiniowanego hasła i poziomu dostępu, do którego należy. Poziomy można dostosować dla każdego operatora z dostępem do wielu funkcji. Nazwa operatora zostanie wydrukowana i zachowana w systemie do przechowywania zewnętrznego lub przesłana do zewnętrznego oprogramowania systemu nadzoru/śledzenia.

Alarmy

Zdefiniowano alarmy dźwiękowe i wizualne w celu ostrzeżenia operatora. Lista alarmów obejmuje alarmy wielopoziomowe z czytelnymi powiadomieniami. Poziomy alarmów są konfigurowane według poziomu ważności, aby zatrzymać maszynę lub cykl, albo wydać powiadomienie ostrzegawcze bez wpływu na bieżący cykl.

Listy alarmów są kompletne, aby zapewnić bezpieczną i doskonałą obsługę operatorom i maszynom. Historia alarmów może wyświetlać wszystkie alarmy, które wystąpiły w ciągu ostatnich 90 dni.

Alarmy są również wyświetlane po stronie rozładunku w przypadku modeli z podwójnymi drzwiami. Alert końca cyklu jest dołączony, aby powiadomić użytkownika o zakończeniu cyklu i procesie rozładunku.

Serwis i konserwacja

Ekran dotykowy jest wyposażony w strony oprogramowania do okresowej konserwacji zapobiegawczej, umożliwiające bezpieczną obsługę maszyny, a także program samoobsługowy do rozładunku generatora pary z akceptacją użytkownika. Istnieją strony techniczne do kalibracji i kontroli parametrów.

Aby ułatwić konserwację i serwis, dodano łatwe i przyjazne strony rozwiązywania problemów.

Konserwacja

Większość sterylizatorów jest zaprojektowana tak, aby umożliwić dostęp do konserwacji od przodu. Komponenty wewnątrz są zebrane w panelu elektrycznym w sposób gwarantujący ochronę przed przypadkowym kontaktem z płynami i gwarantujący większe bezpieczeństwo operatorów, łatwą konserwację i bardziej efektywną trwałość komponentów.



Zalety

Faza przedpróżniowa

Faza ta charakteryzuje się wykorzystaniem naprzemiennych pulsacji próżni/pary, co gwarantuje dobrą penetrację pary wewnątrz ładunku. Rodzaj i ilość pulsacji zostały zdefiniowane w testach typu i zoptymalizowane dla typu cyklu, który został zatwierdzony.

Faza sterylizacji (plateau)

Jest to główna faza procesu, w której para wodna utrzymywana jest wewnątrz komory w stałej temperaturze i ciśnieniu, w zależności od wybranego cyklu.

Faza po próżni

Technologia Cisa opiera się na zastosowaniu wydajnej pompy próżniowej, która zapewnia wysokie wartości podciśnienia i skraca czas suszenia, co jest jedną z najważniejszych kwestii w kontekście sterylizacji.

Mocny system próżniowy

Dzięki zastosowaniu wydajnej pompy próżniowej z pierścieniem wodnym sterylizator zapewnia głębokie i stabilne podciśnienie, które gwarantuje doskonałe usuwanie powietrza w fazie wstępnej próżni i doskonałe suszenie w fazie końcowej próżni.

Pompa próżniowa jest zamontowana na ramie tłumiącej drgania, aby zmniejszyć hałas. Opcjonalnie można dodać system odzyskiwania wody, aby zmniejszyć zużycie wody.

Czas uruchomienia i czuwania

Maszynę można zaprogramować na wczesny rozruch i nagrzewanie, a także na cykl automatycznego testu szczelności próżniowej przed przybyciem personelu wcześniej rano. Możliwe jest również zaprogramowanie wczesnego porannego cyklu testu B&D, jeśli dostępny jest automatyczny załadunek.

Cykle sterylizacji

Wszystkie zaprogramowane cykle są zgodne z normami UNI EN 285.

Autoklaw ma różne zaprogramowane cykle, w zależności od zastosowania.

Domyślnie zaprogramowane cykle to:

- Cykl sterylizacji w temperaturze 134°C dla ogólnego ładunku porowatego
- Cykl sterylizacji w temperaturze 134°C dla ogólnego ładunku stałego
- Cykl sterylizacji w temperaturze 121°C dla ogólnego ładunku porowatego
- Cykl testu penetracji pary (Bowie & Dick)
- Test szczelności próżniowej
- Cykl sterylizacji w temp. 134°C (Priony, Creutzfeldt-Jacob)
- Cykl błysku w temperaturze 134°C
- Otwarte cykle programowalne (od 01 do 60 cykli programowalnych musi zostać zatwierdzonych; chronione hasłem)

System oszczędzania energii

Sterylizatory Cisa zaprojektowano tak, aby osiągnąć wysoki poziom oszczędności energii, jednocześnie wykorzystując zoptymalizowaną moc i oszczędzanie energii, bez wpływu na wydajność cyklu i przy pełnym poszanowaniu środowiska. Zastosowano w nich również różne rozwiązania zapewniające ochronę termiczną, akustyczną, odprowadzania wody i wylotów powietrza, a także niską emisję elektromagnetyczną.

Doskonała izolacja

Naczynie ciśnieniowe jest pokryte materiałem o dużej grubości w celu izolacji, co zapobiega utracie ciepła. Doskonała izolacja zwiększa jakość cyklu sterylizacji, redukując potencjalne spadki temperatury.

Jakość materiału izolacyjnego spełnia również wymogi bezpieczeństwa dotyczące części mających kontakt z operatorem – temperatura nigdy nie przekracza 45 stopni podczas fazy sterylizacji.

Sterylnie powietrze

Pod koniec cyklu do komory wtryskiwane jest sterylne powietrze w celu uzyskania równomiernego ciśnienia przy użyciu filtra powietrza HEPA H14.

Zgodność

Jakość i funkcje

Maszyna zaprojektowana zgodnie z normami międzynarodowymi i europejskimi, spełnia europejskie dyrektywy i zharmonizowane przepisy konstrukcyjne.

Fakultatywny

Zdalna konserwacja

Maszyna, poprzez ekran dotykowy, jest wyposażona w system zdalnego dostępu, który umożliwia połączenie z obsługą klienta Cisa za pomocą prostego połączenia Ethernet z dostępem do Internetu. Stanowi to najszybszy sposób dla technika Cisa na sprawdzenie problemu i skrócenie przestoju.

System pompy próżniowej z Aquazero®

Technologia Cisa służy do sterylizacji parowej, charakteryzuje się niskim zużyciem wody, oszczędnością energii, kosztów i wysoką wydajnością procesu.

Aquazero® firmy Cisa to opatentowany system wytwarzania próżni, który nie wymaga wody do uzyskania warunków próżniowych w cyklu sterylizacji.

W porównaniu do tradycyjnych metod z wykorzystaniem pomp z pierścieniem cieczowym, ma ona znaczne zalety, m.in.: brak zużycia wody do wytworzenia próżni i krótszy czas przestoju sprzętu z powodu nietypowych czynności konserwacyjnych, gdyż pompa próżniowa z pierścieniem cieczowym jest często narażona na agresywne działanie twardej wody i konieczność jej wymiany.



Dodatkowy ekran dotykowy

Na życzenie klienta po stronie rozładunkowej może zostać zamontowany dodatkowy ekran dotykowy (sterylizator z dwoma drzwiami-2P).

Komfortowy ekran dotykowy 10"

Sterylizatory Cisa mogą być wyposażone po stronie załadunkowej lub opcjonalnie po stronie rozładunkowej w większy, 10-calowy ekran dotykowy, zapewniający lepszą widoczność wyświetlanych poleceń, a tym samym większą łatwość obsługi.



Urządzenie chłodzące spustowe

Wszystkie spaliny (pompa próżniowa, urządzenie chłodzące, komora i płaszczyzna kondensacyjny) są odprowadzane do zbiornika ze stali nierdzewnej z regulacją temperatury przed wylotem do rurociągu.

Urządzenie mierzy temperaturę wylotową i w razie potrzeby dodaje wodę użytkową, aby ją schłodzić. Odpływ będzie utrzymywany w temperaturze poniżej 60°C i jest regulowany w celu lepszego zarządzania zużyciem wody użytkowej.

Cykl cieczowy (chłodzenie naturalne)

Sterylizator może być wyposażony w dodatkową elastyczną sondę produktu wewnątrz komory sterylizacyjnej, która będzie używana jako punkt odniesienia do pobierania próbek cieczy w butelkach. Sprzęt będzie wyposażony w dodatkowy cykl w menu głównym, aby przeprowadzać cykle cieczy z naturalnym chłodzeniem.

Urządzenie do odzyskiwania wody

Woda wykorzystywana przez pompę próżniową z pierścieniem cieczowym jest gromadzona w zbiorniku wyrównawczym, gdzie jest chłodzona poprzez dolanie świeżej wody pochodzącej z przewodu doprowadzającego i wprowadzana z powrotem do przewodu cyrkulacyjnego samej pompy.

System ten pozwala zaoszczędzić do 60% (w zależności od temperatury pobieranej wody) wody użytkowej wykorzystywanej przez pompę próżniową z pierścieniem cieczowym, optymalizując w ten sposób koszty zarządzania.



Zbiornik na wodę z systemem szczeliny powietrznej

System jest zaprojektowany do odłączania wody demineralizowanej w celu ochrony funkcjonalności ciśnienia uderzeniowego z dopływu wody. System ten transportuje wodę do otwartego zbiornika wyrównawczego i przywraca ją do ciśnienia atmosferycznego, aby uniknąć przepływu wstecznego do linii zasilającej.

Układ odgazowujący

Degasser to technologia umożliwiająca usuwanie nieskrapalającego się gazu z wody zasilającej: woda zasilająca elektryczny generator pary jest gromadzona w zbiorniku i podgrzewana, aby umożliwić uwolnienie gazu rozpuszczonego w wodzie. Zapewnia to lepszą jakość nasycenia pary wytwarzanej przez maszynę.

Do odgazowania wymagany jest zbiornik na wodę.

Detektor powietrza

Maszyna może być wyposażona w system detekcji powietrza, aby sprawdzić obecność gazów nieskrapalających się wewnątrz komory. System ma system kalibracji, aby sprawdzić jego integralność.

Modernizacja generatora pary

Cisa oferuje klientowi możliwość zwiększenia mocy elektrycznej generatora pary w celu skrócenia czasu cyklu. System ten pozwala zaoszczędzić około 15% całkowitego czasu cyklu.

Moc generatora różni się w zależności od modelu sterylizatora.

Maszyna odwrotnego odbicia lustrzanego

Sprzęt może być skonfigurowany w module standardowym lub odwróconym. W pierwszym przypadku komora jest umieszczona po lewej stronie (patrząc od strony załadunku), a moduł techniczny po prawej, a w drugim przypadku komora jest umieszczona po prawej stronie, a moduł techniczny po lewej.



System sterowania awaryjnego UPS

System zapasowy UPS jest podłączony do PLC i ekranu dotykowego i umożliwia dokończenie cyklu w przypadku nagłych skoków napięcia lub awarii zasilania. Cykl pozostaje ważny, dopóki warunki zapewniające wydajność cyklu nie zostały naruszone.

Światło LED





Opcja ta umożliwia operatorom maszyny rozpoznanie jej statusu, nawet gdy znajdują się daleko od maszyny.

Oświetlenie stanowią diody LED o różnych kolorach.

Oświetlenie LED można stosować zarówno w maszynach z drzwiami pojedynczymi, jak i podwójnymi.



ŚWIATŁO LED

-  Białe: maszyna gotowy do załadunku
-  Niebieski: maszyna jest bieganie cyklu
-  Zielony: cykl kończy się regularnie
-  Czerwony: cykl jest zatrzymywany lub kończony nieregularnie z powodu alarmów

Akcesoria

System automatycznego załadunku/rozładunku

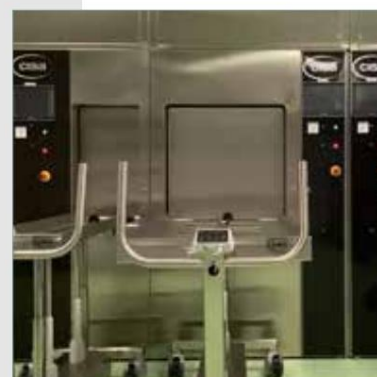
System automatyzuje operacje załadunku/rozładunku sprzętu, umożliwiając automatyczne załadowywanie i rozładowywanie sterylizatora parowego.

Każdy indywidualny system składa się z urządzenia umieszczonego przed każdą maszyną, wykrywającego czujniki i sprzęgającego urządzenia do wózka, trybu obejścia ręcznego i urządzeń bezpieczeństwa.

Ładowanie akcesoriów

Akcesoria wspomagające załadunek i rozładunek są dostępne dla każdego modelu i obejmują: wózek wewnętrzny (półkę regalową), wózek zewnętrzny (wózki transferowe do załadunku/rozładunku) w konfiguracji ze stałą lub elektryczną regulacją wysokości.

Urządzenia ładownicze wykonane są ze stali nierdzewnej, z konfigurowalnym położeniem półek i zaprojektowane w sposób optymalizujący objętość komory.



Nasza gama produktów



SERIA CISA PH

JEST MEDYCZNE

KLASA URZĄDZENIA

IIB 93/42/WE

Wszystkie podane poniżej rozmiary i wymiary można modyfikować w zależności od konfiguracji i zastosowań maszyn.

Wszystkie wymiary podano w mm (szer. x wys. x gł.).

Szereg	Modele	Tom. L	NAS/ SU	Izba Wymiar	Wymiary 1P i 2P (SxAxP)		
P-3000H	P-3270 H Mini	89	1	Ø432x610	783	1600 (solo E)	790
	P-3270 H	71	1	322x322x720	700	1850 (VE-EV)	998/1028
P-3600H	P-3670 H	157	2	333x666x720	903	1850 (VE-EV)	998/1028
	P-3690 H	218	3	333x666x1000	903	1850 (VE-EV)	1278/1308
P-420H	P-4212H	255	4*ISO	452x452x1280	903	1850 (VE-EV)	1558/1588
P-640H	P-6464 H Duży	313	4	660x660x720	1424	1850 (VE-EV)	998/1028
	P-6410 H ***	434	6	660x660x1000	1175	1850 (VE-EV-SV-ESV)	1278/1388
	P-6410 H Slim				903	1850 (V) 2450 (E-E)	1278/1388
	P-6412H ***	556	8	660x660x1280	1175	1850 (VE-EV-SV-ESV)	1558/1588
	P-6412 H Slim				903	1850 (V) 2450 (E-E)	1558/1588
	P-6415 H ***	695	10	660x660x1600	1175	1850 (VE-EV-SV-ESV)	1878/1908
	P-6415 H Slim				903	1850 (V) 2450 (E-E)	
	P-6420 H ***	868	12	660x660x2000	1175	1850 (V) 2450 (E-E)	2278/2308
	P-6420 H Slim				903	1850(V) 2450 (E-E)	
P-1000H	P-1113H	961	12	660x1120x1300	2000	2100 (VE-EV-SV-ESV)	1740-1770
	P-1115H	1182	15	660x1120x1600	2000	2100 (VE-EV-SV-ESV)	2040-2070
	P-1120H	1478	18	660x1120x2000	2000	2100 (VE-EV-SV-ESV)	440-2470

Smukły (E-EV)
i P-6420 H



Smukły (V)

Standard
(E-EV)

Jednostka sterylizacyjna SU/US = 300x600x300h mm

*Jednostka sterylizacyjna ISO-Norm (ISO) = 400x600x200h mm

*** Dostępny również w wersji Slim

Wymiary całkowite są określone

z wyboru trybów ogrzewania

POKAZANE ZDJĘCIA SĄ CELEM ILUSTRACJA. RZECZYWISTE PRODUKTY MOGĄ SIĘ RÓŻNIĆ POD WZGLĘDEM TECHNICZNYM.



Cisa Production Srl Unipersonale

Via E. Mattei, snc Angolo Via la Viaccia
55100 Lucca, Włochy

KONTAKTOWAĆ SIĘ



+39 0583 15381



info@cisagroup.it



Grupa Cisa



cisagroup.it

