

Załącznik nr 3 do SIWZ

SPECYFIKACJA WYKONANIA ŁAD REJESTRACYJNYCH

1. Lasy rejestracyjne bez ostrych krawędzi od strony zewnętrznej jak i wewnętrznej.
2. Lada przystosowana do obsługi interesantów z zachowaniem zasad RODO.
3. Korpusy mebli oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm melaminowanej obustronnie, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1.
4. Wszystkie krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub jeśli wymaga tego konstrukcja 2 mm (fronty).
5. W przypadku zastosowania płyt melaminowanych o strukturze drewna, słaje powinny być ułożone wzdłuż dłuższej krawędzi (fronty).
6. Kolor płyty oraz blatów dostosowany do wymagań Zamawiającego.
7. Szuflady na prowadnicach z dociągiem i cichodomykiem.
8. Przepusty kablowe oraz okienka do podawania dokumentów do ustalenia z Zamawiającym.
9. Półki zabezpieczone przed wypadaniem i przypadkowym wyciągnięciem.
10. Zawiasy z cichym domykaniem.
11. W przypadku, gdy wymaga tego konstrukcja należy zastosować zamki patentowe w ciągach szuflad – zamki centralne.
12. Korpusy wszystkich mebli muszą być składane za pomocą połączeń mimośrodowych lub kołkowanie. Nie dopuszcza się mebli z widocznymi zewnętrznymi połączeniami typu konfirmat.
13. Wszystkie szafki muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia szafek w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.
14. Blaty o grubości min 35mm.
15. Uchwyty C-kształtne o rozstawie min 128mm, wykonane z metalu.
16. Cokół cofnięty lub osłonięty tworzywem poliuretanowym .
17. Meble, jako gotowy wyrób muszą posiadać atest higieniczny (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający ich stosowanie w laboratoriach, placówkach medycznych i dydaktycznych.
18. Meble muszą posiadać atest zgodności z normą PN –EN 14073:2006; 14074:2006.
19. Meble muszą być odporne na działanie środków myjących i dezynfekcyjnych stosowanych w jednostkach służby zdrowia.